

# TEKNOIL 16

## SCHEDA TECNICA

SK 022 del 31/10/2016

### Denominazione del Prodotto:

**FREEZE-G12**

### Descrizione del Prodotto:

Liquido puro ad azione anticongelante a base di glicole etilenico inibito per circuiti di raffreddamento dei motori di autoveicoli. Il prodotto, esente da silicati, nitriti e fosfati, evita la formazione di depositi, contribuendo al mantenimento delle prestazioni della vettura. Garantisce 5 anni di protezione totale. Il prodotto va utilizzato esclusivamente in diluizione con acqua demineralizzata al fine di ottenere la protezione desiderata come da schema sotto riportato

### Applicazioni e Benefici del prodotto:

- Assicura una prolungata protezione contro il gelo, la corrosione ed il surriscaldamento a tutti i moderni motori.
- Protegge in modo efficace il sistema di raffreddamento e le sue parti vitali quali i condotti del refrigerante, la pompa dell'acqua, il radiatore etc.
- Completamente miscibile e compatibile con fluidi refrigeranti contenenti silicato.
- Riduce In fase di preparazione della miscela si consiglia di utilizzare acque demineralizzate e/o con caratteristiche max sotto riportate:
  - Durezza: 0 - 25 °Clarck ( 0 - 3.6 mmol/L)
  - Solfati: max 100 ppm
  - Cloruri: max 100 ppm

### Specifiche dei Prodotti:

Il lubrificante FREEZE-G12 incontra le Specifiche qui di seguito riportate, in funzione della loro viscosità come richiesto dalle specifiche stesse

<b>ASTM D 3306</b>	<b>ASTM D 4656</b>	<b>ASTM D 4985</b>	<b>BS 6580</b>
<b>FVV Heft R433</b>	<b>MAN 324 tipo SNF</b>		<b>MB 325,3</b>
<b>MTU MTL 5048</b>	<b>VW/AUDI/SEAT/SKODA TL 774 D/F (G12/G12+)</b>		
<b>FORD WSS-M97B44-D</b>			

Teknoil16 S.r.l.  
Via Bradolini 4  
Ciampino - Roma - 00053  
Tel. +39 345 7891103

# TEKNOIL 16

## SCHEDA TECNICA

SK 022 del 31/10/2016

### Caratteristiche Tipiche:

Prove e Metodi	Metodo	FREEZE-G12
Natura	-	Glicole etilenico + inibitori
Aspetto	Visivo	Liquido
Colore	Visivo	Violaceo
Massa Volumica a 20°C, Kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	1.116
Viscosità cinematica a 20°C	DIN 51 562	24 cSt
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	> 160 °C
Punto di infiammabilità	DIN ISO 2592	> 120 °C
pH	ASTM D 1287	8.5 - 9.0
Riserva Alcalina - HCl N/10	ASTM D 1121	8.2 - 11
Contenuto in acqua	DIN 51 777	Max 2.5%
Miscibilità con acqua		Completamente Miscibile
Miscibilità con acqua dura		Nessun Precipitato

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.

### Immagazzinamento:

È consigliato immagazzinare FREEZE-G12 al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

### Scheda di Sicurezza:

Viene fornita a parte e deve essere considerata per le relative informazioni.

Teknoil16 S.r.l.  
Via Bradolini 4  
Ciampino - Roma - 00053  
Tel. +39 345 7891103